



RESISTENCIA QUIMICA DE RESINAS DE POLIÉTILENO

<b>DENSIDAD DEL POLIETILENO</b>			
<b>LDPE</b>	Polietileno de Baja Densidad	0.910 a 0.925	g/cm <sup>3</sup>
<b>MDPE</b>	Polietileno de Media Densidad	0.926 a 0.940	g/cm <sup>3</sup>
<b>HDPE</b>	Polietileno de Alta Densidad	0.941 a 0.946	g/cm <sup>3</sup>

### NOMENCLATURA

<b>I</b>	Inerte, efectos desconocidos.
<b>N</b>	No recomendable.
<b>O</b>	Sustancias oxidantes.
<b>P</b>	Sustancias solventes, plastificantes.
<b>S</b>	Sustancia tensoactiva.
<b>X</b>	Presunta sustancia tensoactiva.
<b>V</b>	Resistencia variable, depende de las condiciones.

### SUSTANCIAS QUÍMICAS

<b>PRODUCTO</b>		<b>LDPE</b>		<b>MDPE</b>		<b>HDPE</b>	
		<b>23 °C</b>	<b>60 °C</b>	<b>23 °C</b>	<b>60 °C</b>	<b>23 °C</b>	<b>60 °C</b>
	Aceite de Alcanfor	N	N	N	N	V	-
	Aceite de Algodón	I	I	I	I	I	I
S	Aceite de Castor	I	I	I	I	I	I
	Aceite Lubricante	I	V	I	V	I	V
	Aceite para Transformadores	I	V	I	V	I	V
	Aceites y Grasas	I	N	I	N	I	N
	Aceites Minerales	I	N	I	N	I	N
	Acetato de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
XP	Acetato de Amilo	I	I	I	I	I	I
XP	Acetato de Etilo al 100 %	V	N	V	N	V	N
	Acetato de Plomo Sat.	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bencen Sulfúrico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bórico Concentrado	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bórico Diluido	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bromhídrico al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bromhídrico al 50 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Bromhídrico al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Carbónico	N	N	N	N	V	N

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	23 °C	60 °C	23 °C
	Ácido Cianhídrico Sat.	I	I	I	I	I	I
S	Ácido Cítrico (sat.)	I	I	I	I	I	I
	Ácido Clorhídrico (Conc.)	I	I	I	I	I	I
	Ácido Clorhídrico (Gas)	I	I	I	I	I	I
	Ácido Clorhídrico al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Clorhídrico al 30 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Clorhídrico al 35 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Cloro Sulfúrico	V	N	V	N	V	N
	Ácido Crómico al 20 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Crómico hasta 50 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Crómico y Sulfúrico	I	V	I	V	I	V
	Ácido Diglicólico	I	I	I	I	I	I
	Ditiocarbamato	N	N	V	V	I	V
	Ácido Estearico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fluobórico	I	I	I	I	I	V
	Ácido Fluorhídrico al 40 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fluorhídrico al 60 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fluorhídrico al 75 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fluosílico al 32 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fórmico al 20 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fórmico al 50 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fórmico al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fosfórico al 30 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fosfórico al 50 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Fosfórico al 90 %	I	I	I	I	I	I
S	Ácido Gálico Sat.	I	I	I	I	I	I
S	Ácido Glicólico al 30 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Hipocloroso	I	I	I	I	I	I
	Ácido Láctico al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Láctico al 90 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Metil Sulfúrico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Nicotínico	I	I	I	I	I	I
O	Ácido Nítrico (95-98%)	N	N	N	N	N	N
O	Ácido Nítrico al 30 %	I	I	I	I	I	I
O	Ácido Nítrico al 50 %	I	V	I	V	I	V
O	Ácido Nítrico al 70 %	I	V	I	V	I	V

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Ácido Oleico Concentrado	I	V	I	V	I	V
	Ácido Oxálico Diluido	I	I	I	I	I	I
	Ácido Oxálico Sat.	I	I	I	I	I	I
	Ácido Perclórico al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Selénico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Sílico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Sulfúrico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Sulfúrico al 50 %	I	I	I	I	I	I
	Ácido Sulfúrico al 70 %	I	V	I	V	I	V
	Ácido Sulfúrico al 80 %	I	N	I	N	I	N
	Ácido Sulfúrico al 96 %	V	N	V	N	V	N
	Ácido Sulfúrico al 98 % Conc.	V	N	V	N	V	N
	Ácido Sulfúrico Fumante	N	N	N	N	N	N
	Ácido Sulfúrico y Nítrico	I	I	I	I	I	I
	Ácido Sulfuroso	I	I	I	I	I	I
S	Ácido Tánico (Sat.)	I	I	I	I	I	I
	Ácido Tartárico Sat.	I	I	I	I	I	I
	Agua de mar	I	I	I	I	I	I
	Agua Regia	N	N	N	N	N	N
SP	Alcohol Amílico al 100 %	N	N	N	N	N	N
S	Alcohol Butílico al 100 %	I	I	I	I	I	I
S	Alcohol Etilico al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Alcohol Etilico al 35 %	I	I	I	I	I	I
	Alcohol Metílico al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Alcohol Propargílico	I	I	I	I	I	I
S	Alcohol Propílico	I	I	I	I	I	I
S	Alcoholes de Aceite de Coco	I	I	I	I	I	I
	Aluminatos	I	I	I	I	I	I
	Amoniaco al 100 % (Gas seco)	I	I	I	I	I	I
SP	Anilina al 100 %	I	N	N	N	N	V
	Baño coagulante de rayón	I	I	I	I	I	I
	Baño de decapado	I	I	I	I	I	I
XP	Benceno	N	N	N	N	N	N
	Benzoato de Sodio al 35 %	I	I	I	I	I	I
	Bicarbonato de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Bicarbonato de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Bisulfato de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Bisulfito de Calcio	I	I	I	I	I	I
	Bisulfito de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Bisulfuro de Carbono	I	I	I	I	I	I
	Blanqueadores	I	I	I	I	I	I
	Borato de Potasio al 1%	I	I	I	I	I	I
	Borato de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Borax Frío Sat.	I	I	I	I	I	I
	Bromato de Potasio al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Bromo Líquido al 100 %	N	N	N	N	N	N
	Bromuro de Metilo	V	N	V	N	V	N
	Bromuro de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
S	Butanodiol al 10 %	I	I	I	I	I	I
S	Butanodiol al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Butirato de Etilo	V	N	V	N	V	N
S	Butanodiol al 60 %	I	I	I	I	I	I
	Cadmio	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Amonio	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Bario Sat.	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Calcio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Magnesio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Potasio	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Sodio Conc.	I	I	I	I	I	I
	Carbonato de Bismuto Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cerveza	I	I	I	I	I	I
	Cianuro de Cobre Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cianuro de Mercurio	I	I	I	I	I	I
	Cianuro de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cianuro de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Ciclohexanol	I	I	I	I	I	I
	Clorato de Calcio Sat.	I	I	I	I	I	I
O	Cloro al 100 % (Gas seco)	I	I	I	I	I	I
O	Cloro Líquido	V	N	V	N	-	-
XP	Clorobenceno	N	N	N	N	N	N
XP	Cloroformo	N	N	V	N	V	N
XP	Clorohidrina Etlíca	N	N	N	N	N	N

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Cloruro Cuproso Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Aluminio	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Aluminio Conc.	I	I	I	I	I	I
<b>P</b>	Cloruro de Amilo al 100 %	N	N	N	N	V	-
	Cloruro de Amonio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Antimonio	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Bario Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Calcio	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Cobre Sat.	I	I	I	I	I	I
<b>XP</b>	Cloruro de Etileno	N	N	N	N	N	N
<b>P</b>	Cloruro de Etilo	N	N	N	N	N	N
	Cloruro de Hidrógeno (Gas seco)	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Magnesio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Mercurio	I	I	I	I	I	I
<b>XP</b>	Cloruro de Metileno al 100 %	N	N	N	N	-	N
	Cloruro de Metilo al 100 %	V	N	V	N	V	N
	Cloruro de Níquel Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Zinc Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro de Estaño	I	I	I	I	I	I
	Cloruro Estañoso	I	I	I	I	I	I
	Cloruro Férrico Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cloruro Ferroso Sat.	I	I	I	I	I	I
	Cobre	I	I	I	I	I	I
	Ciclohexanona	V	N	V	N	V	N
	Combustóleo	I	N	I	N	I	N
	Concentrado de cola	I	I	I	I	I	I
	Cromato de Aluminio	I	I	I	I	I	I
	Cromato de Potasio al 40 %	I	I	I	I	I	I
	Cromo	-	-	-	-	-	-
<b>S</b>	Detergentes sintéticos	I	I	I	I	I	I
	Dextrina Sat.	I	I	I	I	I	I
	Dextrosa Sat.	I	I	I	I	I	I
<b>X</b>	Dibutilftalato	V	V	V	V	V	V
	Dicloroetileno	V	N	V	N	V	N

	Dicromato de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
S	Dietilenglicol	I	I	I	I	I	I
	Dimetilamina	N	N	N	N	N	N
	Dióxido de Carbono Sat.	I	I	I	I	I	I
	Eleum	N	N	N	N	N	N
	Emulsiones Scrílicas	I	I	I	I	I	I
S	Emulsiones Fotográficas	I	I	I	I	I	I
	Estaño	I	I	I	I	I	I
	Éter de Petróleo	N	N	N	N	N	N
P	Éter Etilico	N	N	N	N	N	N
S	Etilenglicol	I	I	I	I	I	I
	Extracto de Naranja	I	I	I	I	I	I
S	Extracto de Vainilla	I	I	I	I	I	I
	Extractos Tánicos	I	I	I	I	I	I
	Fenol al 90 %	N	N	N	N	N	N
	Ferrocianuro de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Fluoruro de Aluminio	I	I	I	I	I	I
	Flúor	I	N	I	N	I	N
	Fluoruro de Amonio	I	I	I	I	I	I
	Fluoruro de Cobre al 2 %	I	I	I	I	I	I
	Fluoruro de Potasio	I	I	I	I	I	I
	Fluoruro de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Formaldehído al 40 %	I	I	I	I	I	I
	Fosfato Disódico	I	I	I	I	I	I
	Fosfato Trisódico	I	I	I	I	I	I
	Fósforo	I	I	I	I	I	I
	Fosfuro de Hidrógeno	I	I	I	I	I	I
	Fructosa Sat.	I	I	I	I	I	I
P	Furfural al 100 %	N	N	N	N	V	-
XP	Gasolina	N	N	V	N	V	V
	Ginebra	I	I	I	I	I	I
S	Glicerina	I	I	I	I	I	I
S	Glicol	I	I	I	I	I	I
	Glucosa	I	I	I	I	I	I

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Grasa Vegetal	I	I	I	I	I	I
S	Hexanol Terciario	I	I	I	I	I	I
	Hidrógeno al 100 %	I	I	I	I	I	I
	Hidroquinona	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Amonio	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Bario	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Calcio	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Magnesio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Potasio Conc.	I	I	I	I	I	I
	Hidróxido de Sodio Conc.	I	I	I	I	I	I
	Hipoclorito de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Indio						
	Látex	I	I	I	I	I	I
S	Latón	I	I	I	I	I	I
	Leche	I	I	I	I	I	I
	Levadura	I	I	I	I	I	I
	Licor Negro	I	I	I	I	I	I
	Iodo Solución Alcalina	I	N	I	N	I	N
	Melazas	I	I	I	I	I	I
	Mercurio	I	I	I	I	I	I
	Metafosfato de Amonio	I	I	I	I	I	I
	Metil Etil Cetona al 100 %	V	N	V	N	V	N
	Monóxido de Carbono	N	N	N	N	N	N
	Mosto de Uva	I	I	I	I	I	I
	Nicotina Diluida	I	I	I	I	I	I
	Níquel	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Amonio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Calcio al 50 %	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Cobre Sat.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Magnesio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Níquel Conc.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Plata (Solución)	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Nitrato Férrico Sat.	I	I	I	I	I	I
	Nitrato Mercurioso	I	I	I	I	I	I



PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Nitrobenceno al 100 %	N	N	N	N	N	N
	Octi-cresol	I	N	I	N	I	N
	Orines	I	I	I	I	I	I
S	Oro	I	I	I	I	I	I
	Ozono	I	N	I	N	I	N
	Pentaácido de Fósforo	I	-	I	-	I	-
	Perborato de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Perclorato de Potasio al 10 %	I	I	I	I	I	I
	Peróxido de Hidrógeno al 30 %	I	I	I	I	I	I
	Peróxido de Hidrógeno al 90 %	I	V	I	V	I	V
	Persulfato de Amonio	I	I	I	I	I	I
	Persulfato de Potasio Sat.	I	I	I	I	I	I
S	Plata	I	I	I	I	I	I
S	Plomo	I	I	I	I	I	I
S	Propilenglicol	I	I	I	I	I	I
X	Pulpa de fruta	I	I	I	I	I	I
	Radio	I	I	I	I	I	I
	Reveladores Fotográficos	I	I	I	I	I	I
	Sales Diazoicas	I	I	I	I	I	I
P	Sebo	I	V	I	V	I	V
S	Sidra	I	I	I	I	I	I
	Solución de Almidón Sat.	I	V	I	V	I	V
	Solución de Sulfuro de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Solución Dil. de Bromuro de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Soluciones Fotográficas	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Aluminio	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Amonio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Bario Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Calcio	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Cobre Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Magnesio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Níquel Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Potasio Conc.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Sodio	I	I	I	I	I	I
	Sulfato de Zinc Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfato Ferroso	I	I	I	I	I	I

PRODUCTO		LDPE		MDPE		HDPE	
		23 °C	60 °C	23 °C	60 °C	23 °C	60 °C
	Sulfuro de Amonio Sat.	I	I	I	I	I	I
	Sulfuro de Bario	I	I	I	I	I	I
	Sulfuro de Hidrógeno	I	I	I	I	I	I
	Sulfuro de Potasio Conc.	I	I	I	I	I	I
	Sulfuro de Sodio al 25 %	I	I	I	I	I	I
	Sulfuro de Sodio Sat.	I	I	I	I	I	I
<b>P</b>	Tetracloruro de Carbono	I	I	I	I	I	I
<b>X</b>	Tetracloruro de Titanio Sat.	N	N	N	N	N	N
<b>XP</b>	Tetrahidrofurano	N	N	N	N	N	N
<b>S</b>	Tintas	I	I	I	I	I	I
<b>XP</b>	Tolueno	N	N	N	N	V	V
<b>XP</b>	Tricloroetileno	N	N	N	N	N	N
	Urea al 30 %	I	I	I	I	I	I
	Vinagre	I	I	I	I	I	I
<b>S</b>	Whisky	I	I	I	I	I	-
<b>P</b>	Xyleno	N	N	N	N	N	N
	Monómero de Estireno	N	N	N	N	V	V
<b>S</b>	Zinc	I	I	I	I	I	I